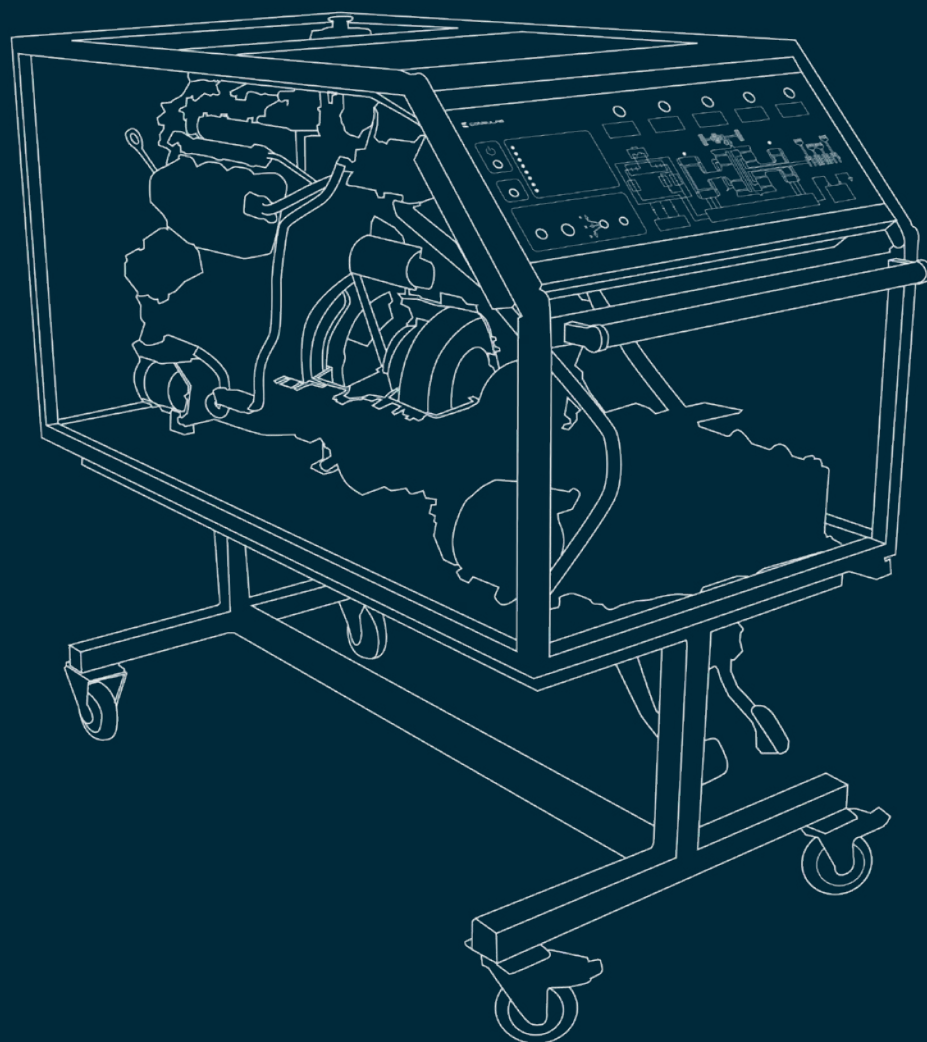




Sistema Híbrido Toyota Prius Em Corte





O sistema em corte EC-140H é projetado para demonstrar como um típico sistema de transmissão híbrido funciona.

COMPONENTE INCLUÍDO

Este produto é montado com um sistema híbrido do Toyota Prius 2010-2015, incluindo:

- Motor de combustão interna
- Amortecedor de torque
- Motor-gerador MG1
- Conjunto de engrenagens planetárias
- Motor-gerador MG2
- Painel de controle
- Pedal do acelerador
- Pedal de freio
- Transeixo (TransAxle)
- Inversor
- Bateria de alta tensão para veículo híbrido (não funcional)

O motor de combustão interna, MG1, MG2 e as rodas são acionados por motores elétricos externos e correntes de ligação. Esta montagem permite a demonstração de oito modos de funcionamento do grupo motopropulsor híbrido. Todos os componentes principais estão em corte para permitir uma aprendizagem visual clara do aluno.

VANTAGENS EDUCACIONAIS

- Componentes em corte de um sistema de transmissão híbrido para visualização clara dos alunos
- Os alunos podem observar os oito modos operacionais básicos de um sistema híbrido típico.
- Completamente seguro. Não são utilizadas altas tensões normalmente associadas à veículos híbridos.
- Proteção transparente em plexiglas para todos os componentes rotativos.
- Painel de controle intuitivo que mostra o fluxo de potência, a velocidade dos componentes e a direção da rotação.
- Três motores individuais para o motor de combustão interna, MG1 e MG2.
- Permite que os alunos observem o funcionamento da relação variável contínua, utilizando um conjunto simples de engrenagens planetárias (dispositivo de divisão de potência) e velocidades de entrada variáveis

APLICAÇÃO

- Toyota Prius 2010-2015
- Motor 2ZR-FXE 1.8L (4 cilindros com ciclo VVT-i Atkinson e sistema híbrido Synergy Drive).



**CARACTERÍSTICAS**

- Componentes, chicotes e conectores OEM
- Fonte de alimentação 220V com interruptor principal e fusível de proteção de 1,5A
- Suporte móvel construído em aço equipado com 4 rodízios, dois fixos e dois giratórios com trava.
- Painel de controle
- Modos de condução, incluindo:
 - Marcha a ré
 - Partida do motor
 - Baixa velocidade e baixa aceleração
 - Condução normal (cruzeiro)
 - Aceleração total e alta velocidade
 - Alta velocidade e recuperação de energia
 - Rolagem
 - Frenagem regenerativa
- Seção de informações do trem de tração, incluindo:
 - Indicador luminoso de carregamento da bateria
 - Indicador luminoso de frenagem regenerativa do MG2
 - Indicador luminoso de estado estável
 - Indicador luminoso de frenagem regenerativa do MG1
 - Indicador luminoso de temperatura fria do motor
 - Display de tensão da bateria
 - Display de RPM do MG2
 - Display de velocidade do veículo
 - Display de RPM do MG1
 - Display de RPM do motor
 - Dois indicadores LED de rotação oposta
 - Dois indicadores LED de fator de multiplicação de 10x do RPM
 - Três indicadores LED do estado dos relés SMR
 - Diagrama esquemático do funcionamento de um sistema híbrido
- Pedal do acelerador
- Pedal de freio
- Botão de parada de emergência
- **Dimensões:** 77,5 cm x 152,4 cm x 140 cm (sem embalagem) / 91,5 cm x 163 cm x

**INFORMAÇÕES
TÉCNICAS**

198 cm (com embalagem)

- **Peso:** 326.5 kg (sem embalagem) / 385 kg (com embalagem)

